



Reparation og vedligeholdelse  
af malede stålkonstruktioner

## Reparation og vedligeholdelse af malede stålkonstruktioner

For at få optimal effekt af overfladebehandlingen kræves regelmæssige kontroller og vedligeholdelse efter behov. Her finder du råd og anvisninger. Har du flere spørgsmål, er du velkommen til at kontakte os.

## Sandblæst og varmforzinket stål

### Vedligeholdelse

For at få optimal effekt af overfladebehandlingen kræves regelmæssige kontroller og vedligeholdelse efter behov. Den første kontrol skal gennemføres efter omtrent et år. Derefter anbefaler vi kontrol mindst hvert andet år, afhængigt af resultatet af den første kontrol.

Kontrollen bør omfatte visuel undersøgelse af overfladen og registrering af følgende punkter:

- 1: Blærer i malingen
- 2: Skader i malingen
- 3: Eventuelt rustangreb

På baggrund af kontrollen fastsættes vedligeholdelsesbehovet og tidspunktet for næste kontrol.

Afhængigt af hvilken grad af korrosion konstruktionerne udsættes for, bør man efter 8-10 år derudover vurdere behovet for en eventuel ommaling af hele konstruktionen.

Det er vigtigt, at materialerne ikke opstilles/anvendes i et miljø med en kraftigere korrosionsbelastning, samt at materialerne rengøres min. 1 gang årligt for algeforekomster etc. for at bevare optimal effekt af overfladebehandlingen.

### Punktreparation

Vedligeholdelsesmaling udføres som punktreparation, når rustgraden er steget til Ri 1-Ri 3 (se ISO 4628-3:1982). Afflagende maling og skadede områder skræbes. Derefter stålslibes eller børstes områderne inkl. et par centimeter ind på det ubeskadigede område. Mal med systemets primer og topcoat til oprindelig lagtykkelse. Hvis man af udseendemæssige grunde vil have en jævn flade, kan man male hele fladen med det sidste lag topcoat. Så skal hele den intakte flade dog rengøres for olie, fedt og snavs og derefter slibes mat før lakeringen.

Bemærk venligst at reparationsområder altid vil være synlige, men de vil udlignes over tid. Udføres reparationer ikke korrekt, kan de blive det svage led i malingsystemet, hvorfor der skal udvises stor omhyggelighed både med afrensningen og påføringen af malingen for at opnå et korrosionsmæssigt og kosmetisk godt resultat.

### **Ommaling**

Vedligeholdelsesmaling udføres som komplet ommaling, når hele fladens rustgrad er steget til Ri 4-Ri 5. Hele fladen sandblæses til grad Sa 2½. Ommalingen gennemføres som ved nymaling. Ved eventuel sandblæsning til rent stål kan zinklaget repareres med Temazink 99.

### **Kommentarer**

Vi henviser til de tekniske datablade for de enkelte produkter.

Vi håber, at ovenstående information er tilstrækkelig. Ellers står vi gerne til din disposition med yderligere information.