



Sæson for hvidrust

Sæson for hvidrust

Hvad er hvidrust og hvorfor opstår den:

- Til tider opstår en hvid, melet og voluminøs belægning kaldet hvidrust på den varmforzinkede overflade. Belægningen kan opstå på nyforzinkede blanke overflader, som ligger tæt sammen og udsættes for kondens eller regnvand, uden mulighed for efterfølgende hurtig tørring.
- Dette kan forekomme, når spalter dannes, f.eks. mellem konstruktionsflader eller mellem tæt-pakkede plader. Materialeoverflader, som har god luftgennemstrømning og har opbygget et normalt beskyttelseslag af korrosionsprodukter, angribes sjældent. Angrebet stopper, når der er fri luftgennemgang. Tilbageværende hvidrust slides langsomt væk af vind og vejr. Zinkoverfladen får atter et normalt varmforzinket udseende.
- Da hvidrust har en meget stor volumen, ca. 500 gange større end den renzink, den dannes af, kan et angreb forekomme alvorligt. Ofte har angrebet imidlertid kun lille eller ingen betydning for korrosionsbeskyttelsens levetid. På meget tynde belægninger, som f.eks. el-forzinkede emner, kan et kraftigt angreb dog være alvorligt.



Billede: Typisk hvidrust forekomst

Hvordan undgår man hvidrust:

- Hvidrust undgås bedst, hvis de varmforzinkede flader efter transport og ved lagring forhindres i at komme i kontakt med regn- eller kondensvand. Materialer, der opbevares udendørs, bør lægges, så vandet frit kan løbe af, og lufttilgangen er fri til alle flader).
- Har materialerne fået hvidrust kan det helt eller delvist, fjernes ved forsigtig mekanisk eller kemisk behandling. En mild citron- eddikesyre opløsning til afvaskning med stål- eller grydesvamp, efterfulgt af en grundig skylning, kan anvendes. Varmforzinkningsstandardens DS/EN ISO 1461 godtager ikke hvidrust som kassationsgrundlag.

Uddrag fra vores brancheforening, Nordic Galvanizers hjemmeside:
<http://www.nordicgalvanizers.com/KorrosionD2.htm>