



Ausbesserung und Instandhaltung
von lackierten Stahlkonstruktionen

Ausbesserung und Instandhaltung von lackierten Stahlkonstruktionen

Für eine optimale Wirkung der Oberflächenbehandlung sind regelmäßige Inspektionen und bei Bedarf Instandhaltungsmaßnahmen erforderlich. Hier finden Sie Tipps und Anleitungen. Falls Sie weitere Fragen haben, stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.

Sandgestrahlter und feuerverzinkter Stahl

Instandhaltung

Für eine optimale Wirkung der Oberflächenbehandlung sind regelmäßige Inspektionen und bei Bedarf Instandhaltungsmaßnahmen erforderlich. Die erste Inspektion ist nach ungefähr einem Jahr durchzuführen. Danach empfehlen wir je nach dem Ergebnis der ersten Überprüfung eine Inspektion mindestens alle zwei Jahre.

Die Inspektion sollte eine Sichtprüfung der Oberflächen und die Erfassung folgender Punkte beinhalten:

- 1: Blasen im Anstrich
- 2: Lackschäden
- 3: Möglicher Rostbefall

Auf der Grundlage der Inspektion werden der Instandhaltungsbedarf sowie der Zeitpunkt für die nächste Inspektion festgelegt.

Je nach dem Umfang der Korrosion, der die Konstruktionen ausgesetzt sind, sollte man darüber hinaus nach 8 - 10 Jahren den Bedarf für einen vollständigen Neuanstrich der gesamten Konstruktion beurteilen.

Wichtig ist, dass die Materialien nicht in einem Umfeld mit stärkerer Korrosionsbelastung verbaut/verwendet werden, um die optimale Wirkung der Oberflächenbehandlung zu erhalten.

Punktausbesserung

Der Instandhaltungsanstrich ist als Punktausbesserung auszuführen, wenn der Rostgrad auf Ri 1 - Ri 3 gestiegen ist (siehe ISO 4628-3:1982). Abblätternde Farbe und beschädigte Bereiche sind abzukratzen. Anschließend sind die Bereiche einschl. einiger Zentimeter der unbeschädigten Flächen zu schleifen oder zu bürsten. Einen Voranstrich mit der Grundierung des Anstrichsystems vornehmen und einen Deckanstrich in der ursprünglichen Schichtdicke aufbringen. Soll aus optischen Gründen eine gleichmäßige Oberfläche erzielt werden, kann der letzte Deckanstrich auf der gesamten Fläche aufgebracht werden. In diesem Fall muss jedoch vor der Lackierung die gesamte intakte Oberfläche von Öl, Fett und Schmutz befreit und anschließend matt geschliffen werden.

Bitte beachten Sie, dass Ausbesserungsbereiche immer sichtbar sind, aber sie gleichen sich mit der Zeit aus. Werden Ausbesserungen nicht fachgerecht durchgeführt, können sie zum Schwachpunkt im Anstrichsystem werden, weshalb sowohl bei der Reinigung als auch beim Auftragen der Farbe grösste Sorgfalt geboten ist, um ein korrosionstechnisch und kosmetisch gutes Ergebnis zu erzielen.

Neuanstrich

Ein Instandhaltungsanstrich ist als vollständiger Neuanstrich auszuführen, wenn der Rostgrad der Gesamtfläche auf Ri 4 - Ri 5 gestiegen ist. Die gesamte Fläche ist bis Sa 2½ sandzustrahlen. Der Anstrich ist wie bei einem Neuanstrich auszuführen. Falls bis auf den reinen Stahl sandgestrahlt wird, kann die Zinkschicht mit Temazink 99 ausgebessert werden.

Anmerkungen:

Wir verweisen auf die technischen Datenblätter für die jeweiligen Produkte.

Wir hoffen, dass die obigen Informationen ausreichend sind. Ansonsten stehen wir Ihnen gern mit weiteren Auskünften zur Verfügung.