



DS/EN 1090? – vi er klar hos DOT

## CE-MÆRKNING

Skal varmforzinknings-virksomheder som DOT CE-mærkes?

**Svar:**

Nej. Vi skal blot overholde DS/EN ISO 1461, som normalt, men ... – vi skal understøtte kundens CE-certificering

## Det har vi styr på hos DOT

**Baggrund:**

Den 1. 7. 2014 træder EN 1090 i kraft, hvilket betyder, at rigtig mange stålvirksomheder skal CE-mærkes.

Hos DOT bliver vi tit spurgt, om det også gælder os. Det gør det ikke, for vi er ikke en stål- eller aluminiums producent.

Sagen er undersøgt på europæisk plan af vores branche organisationer EGGA og Nordic Galvanizers. Det endte med, at normudvalget for EN 1090 konkluderede, at varmforzinknings-virksomheder som DOT ikke skal CE-mærkes. Vi skal blot overholde DS/EN ISO 1461. Det betyder bl.a., at vi skal kunne dokumentere sporbarhed i vores processer – det kan du læse om herunder.

## SPORBARHED

Er der skærpede krav til sporbarhed i EN 1090?

**Svar:**

Ja. Når bygherren og hans rådgivere foreskriver det. Dvs. hvis han ønsker at optimere konstruktionerne

## DOT har alle systemerne på plads

**Baggrund:**

EN 1090 beskriver, hvordan bygherren og rådgiveren skal sikre kvaliteten i byggeprojektet, afhængig af den faktuelle udførelsesklasse, som spænder fra simple til mere komplekse konstruktioner.

- Udførelsesklasser (EX1 til EX4), som sætter rammerne for kundespecifikke krav

Bygherren definerer kravene til kvalitet og dokumentation. Det er her, kravene om delvis og fuld sporbarhed opstår, og hos DOT tilbyder vi altid følgende:

- Registrering og sikring af information fra bygherren og/eller rådgiveren
- Sikring af information gennem hele varm -forzinknings processen
- Indsamling af information fra processen

## DOKUMENTATION

Kan DOT dokumentere sporbarhed?

**Svar:**

Ja. Vi har fuldt integrerede systemer, som understøtter kundens kvalitetssystem lige fra delvis til fuldsporbarhed.

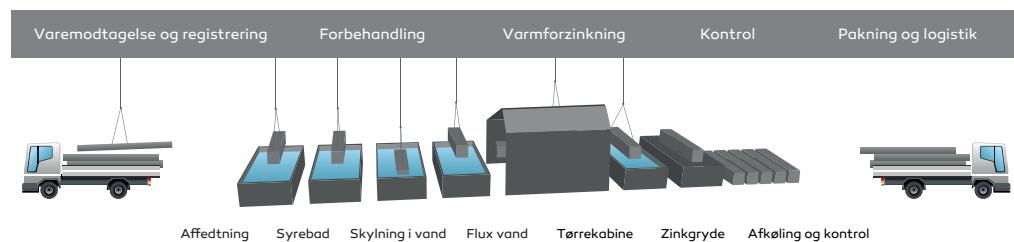
## Hos DOT får du fuld dokumentation, hele tiden

**Baggrund:**

Der er ingen tvivl om, at EN 1090 kommer til at betyde væsentligt større informationsflow mellem dig og os. Vi har systemerne til at håndtere det, på en let og overskuelig måde.

- Vores produktion er digitaliseret, så alle centralefunktioner hele tiden kan registrere og holde styr på produktionsflowet
- Vi har udfærdiget en følgeseddel, som gør det let for dig at overdrage kravspecifikationen til os. Du kan få den både digitalt og i papirform
- Du får adgang til vores ekstranet, hvor du finder alle dokumenter, der hører til projektet: Fakturaer, kreditnotaer, lagtykkelsesrapporter, kontoudtog og P&Q-journaler
- Vi gemmer alt i 10 år på vores servere

Takket være vores ISO 9001-certifikat, vores kvalitetsplan og vores ERP-system har vi fuldstændigt styr på alle vores processer. Det er meget let at formidle information gennem systemet, så de rigtige oplysninger altid er tilgængelige på det rigtige tidspunkt.



DOT A/S  
Grønlundvej 81-83  
Fasterholt  
DK-7330 Brande  
CVR 26 70 48 63

info@dot.dk  
www.dot.dk

## FØLGESEDDEL

Følgesedlen danner grundlag for hele forløbet:

- ISO 9001 certificering sikrer ensartet dokumentation
- ERP-system sikrer informationsflowet
- P & Q journal over alle processer (pr. emne og pr. behandling)
- Lagtykkelsesmålinger, som opbevares i 10 år

Deres ordrenr. (søfæres på faktura)		Deres rekvis. (søfæres på faktura)		Deres ønske om levetid på varmforzinkning (X)		48/72 timer	Liges lev.	Anden levetid	Leveres med kran (se note)		
<p>Husk booking inden kl. 15.00 (fredag inden kl. 13.00)            Bestilling af efterbehandling på: Fax: 96 280 283 eller med mail: reg@dot.dk            Efterbehandling af følgereddel på: Fax: 96 280 283 eller med mail: service@dot.dk</p>											
<p>Dato: _____</p> <p>Kundens: _____</p> <p>Kunde: _____</p> <p>Adresse: _____</p> <p>Postnr./by: _____</p> <p>E-Mail: _____</p>					<p><b>Følgeseddel</b></p> <p><b>HUSK tydelig mærkning og opdeling af emner.</b></p> <p><b>DOT</b> CORROSION PROTECTION</p> <p>Grønlundvej 81-83, Fæsteholt DK-7330 Brande, Tlf: 96 280 280</p> <p>Leveringsadresse</p> <p>Navn: _____</p> <p>Adresse: _____</p> <p>Postnr./by: _____</p> <p>Kontaktpers.: _____</p> <p>Tel.nr.: _____</p>						
<p>DOT nr. (tilbuds-/ordrenr.) Nr. _____</p> <p>DOT specialopgave Nr. _____</p>		<p>Spørbarhed iht. DS/EN 1090-2 (sæt kryds) Delvis <input type="checkbox"/> Full <input type="checkbox"/></p> <p>Ønskes lagtykkelsesmåling efter varmforzinkning iht. DS/EN ISO 1461 (sæt kryds) <input type="checkbox"/></p> <p>Ønskes lagtykkelsesmåling efter maling (sæt kryds) <input type="checkbox"/></p> <p>Ønskes dokumentation for lagtykkelsen (sæt kryds) <input type="checkbox"/></p> <p>Krav til reparationsdygtighed ud over standardkravet på 100 µm _____</p>		<p><b>Færdbehandling (X)</b></p> <p><input type="checkbox"/> Sandblæsning</p> <p><input type="checkbox"/> Afrygning af zink</p> <p><input type="checkbox"/> Damperrensning</p> <p><input type="checkbox"/> Boring/skæring af manglende huller</p> <p><input type="checkbox"/> Indsmøring med brandpasta</p>		<p><b>Efterbehandling (X)</b></p> <p><input type="checkbox"/> Efterrensning af gevind</p> <p><input type="checkbox"/> Opskæring af gevind</p> <p><input type="checkbox"/> Udpakning i plast</p> <p><input type="checkbox"/> Kundekontakt forud for skæring/boring af huller (mod eksplosionsgefare)</p>		<p><b>Overfladebehandling (X)</b></p> <p><input type="checkbox"/> Varmforzinkning</p> <p><input type="checkbox"/> Metalliserings</p> <p><input type="checkbox"/> Vådtækning DS/EN ISO 12944</p> <p><input type="checkbox"/> Polymer (Gloss Coating)</p> <p><input type="checkbox"/> Pulverlakering</p>		<p><b>Krav til maling (X)</b></p> <p>Korrosionskategori: _____</p> <p>Levetid: Lav <input type="checkbox"/> Midt <input type="checkbox"/> Høj <input type="checkbox"/></p> <p>Ral: _____</p> <p>Guan: _____</p>	
<p><small>Alle angivelser vedrørende medfølgende varmforzinkning iht. DS/EN ISO 1461 uden dokumentation. Maling udføres som minimum iht. korrosionskategori C3 medmindre DS/EN ISO 12944, hvis ikke andet er oplyst.</small></p> <p><small>Note: Flyd lakering, metalliserings, forbehandling og efterbehandling, skal leveringsstiden afregnes hermed. Levering med kran kan medføre længere leveringstid. Endelig leveringstid afregnes hermed.</small></p>											
<p><b>Vigtige informationer for at DOT kan registrere emner korrekt:</b></p> <p>Antal: _____ Betegnelse: _____</p> <p>Hjd.: _____ Bnd.: _____ Lgd.: _____</p> <p>Antal: _____ Betegnelse: _____</p> <p>Hjd.: _____ Bnd.: _____ Lgd.: _____</p> <p>Antal: _____ Betegnelse: _____</p> <p>Hjd.: _____ Bnd.: _____ Lgd.: _____</p> <p>Antal: _____ Betegnelse: _____</p> <p>Hjd.: _____ Bnd.: _____ Lgd.: _____</p>											
<p><b>Tegning / bemærkning:</b></p> <p>My krav: _____</p> <p>Lokal: _____</p> <p>Middel: _____</p>											
<p>Ovenstående bestilling udføres iht. DOT's normale salgs- og leveringsbetingelser. Måleinstrumenter leveres i forbindelse med deres typiske.</p>											

DOT A/S  
Grønlundvej 81-83  
Fæsteholt  
DK-7330 Brande  
CVR 26 70 48 63

info@dot.dk  
www.dot.dk

## P & Q JOURNAL

Dine fordele ved DOT's dokumentation:

- Vi følger ikke bare DS EN/ISO 1461
  - vi gør det endnu bedre
- Vi understøtter dit eget kvalitetssystem
- Vi bidrager positivt til din værdikæde
- Vi leverer en høj dokumenteret kvalitet
- Vi giver dig let og overskuelig adgang til alle dine dokumente

**Du kan finde det hele på vores ekstranet**

Følgeseddel nr.		200440-1		Materialebetegnelse	
Position nr.					
Kundens nr.	106799	Kunde	Waldemar Christensen A/S	Ag ID	144831
Deres ordre:		Deres rekv. Nr.	SKERING STRANDVE	DOTilbud/ordre:	

Generelle produktionsforhold:	
Produktionssted:	Grønlundvej 81-83 FASTERHOLT DK-7330 Brande
Materialebetegnelse:	Se følgeseddel
Produktionsforhold:	Afdelingen er certificeret kvalitetsmæssigt iht. DS/EN ISO 9001 og miljømæssigt iht. DS/EN ISO 14001. Certificerende myndighed er Bureau Veritas Certification.
Produktoverensstemmelse:	Processer og kontroller udføres iht. DS/EN ISO 1461, 14713 og 2178. Yderligere kunde- og produktionskrav aftalt med salgsafdelingen er styret og udført af produktionsafdelingen. Reparatormetoder er kobbernik, sprøjtemetallisering eller zinkholdig maling.

Processer:			
Ophæng og anden forbehandling af materialer:	Smedearbejde		
	Blåserensning (iht. DS/EN ISO 8504-2)	Ikke udført	
Forbehandling til varmforzinkning:	Ophæng:	Dato: 05-09-08	INT: AUTO
	Afledning	0 Min.	
	Skyl efter afledning	Ikke udført	
	Afstrygning	0 Min.	
	Skyl efter afstrygning	Ikke udført	
	Flus (saltindhold = 400 g/l)	Ikke udført	
Ulyde:	Forbehandling int. ovenstående	Dato:	INT:
	Dyppetid (netto)	0 Min.	
Nedtagning:	Oprydning:	Dato:	INT:
	Nedtagning, normal efterbehandling og pakning	Dato:	INT:
	Reparationsmetallisering	Dato:	INT:
	Smedearbejde eller andre ydelser:	Dato:	INT:

Kontroller:			
Varemodtagelse:	Materialekontrol	Dato: 12-08-08	INT: ACA
	Indskrivning:	Dato: 12-08-08	INT: ACA
Ophæng:	Kontrol for korrekt ophæng:	Dato: 05-09-08	INT: AUTO
Forbehandling:	Kontrol for renhed:	Dato:	INT:
Slutkontrol:	Visuel slutkontrol:	Dato:	INT:
	Eventuel uvidet slutkontrol (henunder kontrol for revnedannelser)	Dato:	INT: NJ
	Kontrol af pakning og overholdelse af andre kundeaftaler og ydelser:	Dato: 15-08-08	INT: NJ
	Laghykkesmålinger	Hvis dette er rekvireret modtages målerapport særskilt.	

Underskrift produktionsansvarlig:		Underskrift kvalitetsansvarlig:	
--------------------------------------	--	------------------------------------	--

DOT A/S  
Grønlundvej 81-83  
Fasterholt  
DK-7330 Brande  
CVR 26 70 48 63

info@dot.dk  
www.dot.dk